

Zamawiający:

Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o.

90-133 Łódź, ul. Wierzbowa 52,

nr tel. 42 677-81-21, fax 42 677-84-53

Sąd Rejestrowy: Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, KRS nr 0000045146,

wysokość kapitału zakładowego 25.400.000,00 zł.

NIP 725-18-01-126

DO WSZYSTKICH WYKONAWCÓW

nr sprawy: HZP.281.58.2018.IV Łódź, dnia 03.08.2018r.

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zaprojektowanie i wykonanie remontu kanału ogólnospławnego jajowego JI 600/1100 mm w ul. Senatorskiej na odcinku od ul. Słowiańskiej do pos. 62 metodą bezodkrywkową za pomocą rękawa utwardzanego promieniami UV.

Informujemy, że w dniu 1 sierpnia br. do Zamawiającego wpłynęło zapytanie do treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Poniżej przedstawiamy treść pytania i udzieloną przez Zamawiającego odpowiedź.

Pytanie

W związku do ww. postępowania prosimy o wyjaśnienie:

1. Czy słusznym jest rozumowanie Wykonawcy, że opisany w PFU elastyczny rękaw wykonany z tkaniny z włókna szklanego typu ECR nasączony żywicą poliestrową, utwardzany promieniami UV musi spełniać wysokie standardy jakościowe uwzględniające jednocześnie ekonomiczne przesłanki jego stosowania?

Określenie wymogów rękawa ograniczających jego wybór przez Wykonawcę do jednego konkretnego rodzaju, od jednego konkretnego producenta, w sytuacji kiedy to na Wykonawcy ciąży obowiązek zaprojektowania i doboru najbardziej odpowiedniego materiału może prowadzić do ograniczeń technicznych i technologicznych, oraz co szczególnie istotne również i nieuzasadnionych nadmiernych wydatków.

W związku z powyższym prosimy o dopuszczenie materiałów spełniających poniższe warunki:

- a) nasączone żywicami poliestrowymi powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne rękawa powinny być gładkie, pozbawione wad w postaci niejednorodności i wtrąceń ciał obcych,
- b) nasączanie rękawa w technologii próżniowej, w warunkach kontrolowanych, w budynku fabrycznym producenta rękawa nieutwardzonego,
- c) barwa rękawa przed zainstalowaniem powinna być na całej jego powierzchni jednakowa pod względem odcienia i intensywności,
- d) moduł sprężystości krótkoterminowy dla rękawa z tkaniny z włókna szklanego -średnia wartość nie mniejsza niż 16 500 MPa wg PN-EN ISO 178,
- e) sztywność obwodowa długotrwała dla wykładziny wynikająca z obliczeń nie mniejsza niż 2kN,
- f) krótkotrwała wytrzymałość na zginanie (naprężenie zginające krótkotrwałe) nie mniejsza niż 250 MPa wg PN-EN ISO 178,
- g) współczynnik redukcji A wg DIN EN 761 po 10 000h – nie wyższy niż 1,32 potwierdzony badaniami,
- h) odporność chemiczna w zakresie min. pH 4-9 i temperatury do 60°,
- i) odporność na ścieranie nie wyższa niż 0,12 mm na 100 000 cykli (potwierdzona poprzez tzw. Test Darmstadtski) wg DIN EN 295-3,
- j) wymiary rękawa dobrane do średnicy kanału,
- k) przyleganie rękawa do powierzchni wewnętrznej kanału na całej długości,
- l) szczelność kanału po renowacji.

Umożliwienie stosowania rękawów od kilku producentów oraz o różnorodnej charakterystyce umożliwi Wykonawcy wybór najbardziej optymalnego technologicznie oraz ekonomicznie rozwiązania, które zapewni poprawną pracę kanału poddanego renowacji.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów rękawa, zapisy w dotychczasowym brzmieniu zawarte w PFU, pozostają bez zmian.

Powyższa odpowiedź na pytanie stanowi integralną część SIWZ i jest wiążąca dla wszystkich Wykonawców od dnia jej zamieszczenia na stronie internetowej Zamawiającego tj. od dnia **03.08.2018 r.**

ZATWIERDZIŁ:
Członek Zarządu
Vadim Stasiak